

SCHEDA IDENTIFICATIVA PIANO MIRATO di PREVENZIONE (PMP)

Titolo	Miglioramento della sicurezza nella movimentazione di prodotti siderurgici di grandi dimensioni nel porto di Ravenna
Obiettivi	<p>Trasferire strumenti metodologici e operativi di supporto ai processi di monitoraggio, valutazione dei rischi e organizzazione delle attività di prevenzione integrabili nei sistemi di gestione della salute e sicurezza.</p> <p>Identificare le tecnologie più sicure e affidabili nella movimentazione dei grandi prodotti siderurgici e diffonderle all'interno del porto di Ravenna.</p> <p>Monitorare lo standard dei requisiti normativi di sicurezza sul lavoro all'interno dell'area portuale ed in particolare in merito alla movimentazione di grandi pezzi siderurgici.</p>
Durata	24 mesi
Istituzioni coinvolte	Azienda USL della Romagna – Autorità di Sistema Portuale del mare Adriatico centro settentrionale – Università di Bologna (Dipartimento di Ingegneria Industriale, Dipartimento di Psicologia) – INAIL Regione Emilia Romagna sede Ravenna – RLS sito e coordinamento SPPA delle imprese portuali
Ambito portuale dell'intervento	Ravenna
prese intervenute al lancio del PMP	22
Imprese intervenute nei corsi di formazione del PMP	24; studio/i consulenza
Motivazioni (elementi di contesto socio-economico/criticità/...)	<p>La movimentazione dei prodotti siderurgici di grandi dimensioni riveste un ruolo di primo piano per quantità di merce movimentata e implicazioni tecniche e strumentali necessarie. Tali materiali posseggono, per le loro dimensioni e peso, un rischio potenziale estremamente grave per gli effetti che si avrebbero, in caso di incidente, nella loro movimentazione. L'imbarco/sbarco di questi prodotti dalle navi, con l'utilizzo di GRU, di norma avviene con sufficienti standard di sicurezza mentre la movimentazione sui piazzali richiede un approfondimento.</p> <p>Il PMP è il modello scelto per migliorare la conoscenza dello stato dell'arte sulla movimentazione dei prodotti siderurgici di grandi dimensioni all'interno dell'area portuale e far emergere eventuali criticità su cui agire con azioni di prevenzione.</p>

SCHEDA IDENTIFICATIVA PIANO MIRATO di PREVENZIONE (PMP)

	<p>Il PMP è stato attivato nell'ambito delle azioni del "Protocollo per la pianificazione di azioni per il miglioramento della sicurezza nel porto di Ravenna".</p> <p>Condivisione comitato di sicurezza ed igiene del lavoro ex art. 7 D.Lgs. 272/1999</p>
Figure coinvolte nei corsi	<p>DL: X</p> <p>Dirigenti: X</p> <p>Preposti: X</p> <p>Lavoratori: X</p> <p>RSPP/ASPP: X</p> <p>RLS/RLSs: X</p> <p>MC:</p> <p>Consulenti: X</p> <p>Altro: X (responsabile HSEQ, responsabile logistica)</p>