



ISTITUTO NAZIONALE PER L'ASSICURAZIONE
CONTRO GLI INFORTUNI SUL LAVORO

Dichiarazione sostitutiva dell'atto di notorietà ex art. 47 d.p.r. 28.12.2000 n. 445, rilasciata ai fini della richiesta di contributo a valere sull' Avviso pubblico Inail ISI 2016, incentivi alle imprese per la realizzazione di interventi in materia di salute e sicurezza sul lavoro, art. 11, comma 5 d.lgs. 81/2008 e successive modifiche e integrazioni

Numero domanda

Il/la sottoscritto/a

Cognome e nome				
Indirizzo				
Località		CAP	Comune	Prov.
Comune di nascita			Data di nascita	
Codice Fiscale				
Indirizzo				
Località		CAP	Comune	Prov.

In qualità di legale rappresentante o titolare dell'impresa:

denominazione/ragione sociale:.....

consapevole delle sanzioni penali richiamate dall'art. 76, d.p.r. 28 dicembre 2000 n. 445 e successive modifiche e integrazioni in caso di dichiarazioni mendaci e della decadenza dei benefici eventualmente conseguiti al provvedimento emanato sulla base di dichiarazioni non veritiere, di cui all'art. 75 del richiamato decreto,

ai sensi e per gli effetti del d.p.r. 445/2000 e s.m.i. sotto la propria responsabilità

DICHIARA

- di adottare nell'ambito della realizzazione del presente progetto una delle buone prassi di seguito selezionata;
- che il proprio progetto è coerente con la buona prassi¹ di seguito selezionata, secondo i criteri di coerenza sotto specificati.

<i>Buone prassi coerenti con le Tipologie di intervento di cui all'Allegato 1, Tabella 1, sezione 3</i>			
Titolo	Tipologie di intervento	Criteri di coerenza	Selezione
Ingresso spazi confinati (30 maggio 2012)	Lettera b - Ambienti confinati	Adozione di dispositivi di recupero e di DPI per la riduzione del rischio chimico e radiazioni ottiche artificiali come da buona prassi	
Realizzazione di due vasche di raccolta (baie) del pescato in	Lettera i - MMC Lettera o - Altro	Realizzazione di vasche di raccolta del pescato	

¹ Ai fini del presente Avviso sono state selezionate e possono dare accesso al bonus di 5 punti solo le Buone Prassi sopra indicate. Dette Buone Prassi sono state validate, nella data indicata, dalla Commissione Consultiva ex art. 6 del d.lgs. 81/08 e s.m.i.; i suddetti documenti sono disponibili sul sito internet www.lavoro.gov.it.

zona poppiera su un peschereccio al traino con rete "volante" (4 luglio 2012)		come da buona prassi, con eventuali adattamenti alla specificità del peschereccio	
Realizzazione di un peschereccio nuovo con attrezzi a bocca fissa detti "rapidi" con riprogettazione di tutta la linea produttiva (4 luglio 2012)	Lettera o - Altro	Realizzazione del sistema di nastri previsto dalla buona prassi con applicazione su un peschereccio nuovo o su uno già esistente, con eventuali adattamenti alla specificità del peschereccio	
Realizzazione di una piattaforma rialzabile in zona poppiera in un peschereccio con attrezzi a bocca fissa detti "rapidi" (4 luglio 2012)	Lettera o - Altro	Realizzazione di una piattaforma rialzata per la selezione del pescato, con eventuali adattamenti alla specificità del peschereccio	
Gestione del traffico nel magazzino (23 gennaio 2013)	Lettera o - Altro	Attuazione delle 4 azioni previste dalla buona prassi (specchi parabolici, luci blu per i carrelli, sistema a semafori, postazioni per gli autisti durante le operazioni di carico) secondo lo specifico layout aziendale	
Ribaltatore Bobine (Tilt Table) (23 gennaio 2013)	Lettera o - Altro	Installazione dell'attrezzatura motorizzata di ribaltamento bobine come da buona prassi, con eventuali adattamenti al layout aziendale	
Miglioramento del sistema di gestione del rischio a polveri di farine (6 marzo 2013)	Lettera i - MMC Lettera o - Altro	Installazione di silos attraverso i quali si caricano automaticamente le impastatrici senza, quindi, necessità di caricamento manuale dei sacchi di farina	
Sistemi di rilevazione in tempo reale per la valutazione dei rischi nei cantieri edili (17 aprile 2013)	Lettera g - Rischio chimico	Installazione del sistema di rilevazione	

Modulo F

Buone prassi coerenti con le Tipologie di intervento di cui all'Allegato 2, Tabella 2, sezione 3

<i>Titolo</i>	<i>Tipologie di intervento</i>	<i>Criteri di coerenza</i>	<i>Selezione</i>
Sistema di gestione "World Class Manufacturing" (30 maggio 2012)	Lettere a, b, c, d - Adozione di un SGSL	Adozione dei 7 step con riferimento al "Pilastro Sicurezza ed ambienti di lavoro"	
Modulo risoluzione del rischio (23 gennaio 2013)	Lettere a, b, c, d - Adozione di un SGSL	Adozione della procedura di rilevazione dei rischi aziendali	

Luogo e data

.....

Firma, estesa e leggibile

.....