

Modulo B4_Tessile-Confezioni-Articoli in pelle e calzature

PERIZIA ASSEVERATA

Fac-simile per i Progetti per micro e piccole imprese operanti in specifici settori di attività di cui all'Allegato 4 dell'Avviso pubblico ISI 2018, interventi **g, h, i, l, m.**

Settore Tessile – Confezione – Articoli in pelle e calzature

Contenuti minimi richiesti

Il sottoscritto:

Cognome e nome				
Indirizzo				
Località		CAP	Comune	Prov.
Comune di nascita			Data di nascita	
Codice Fiscale			Partita IVA	

regolarmente iscritto al seguente ordine/collegio professionale a cui sono riconducibili le specifiche competenze tecniche attinenti la materia afferente al progetto presentato:

Ordine/collegio professionale			
Provincia di			al nr.
Tel.	Fax		
e-mail			
Con studio in			
Via/P.zza			al nr.

in esecuzione dell'incarico conferito dall'Impresa¹: _____

redige perizia asseverata ai sensi e per gli effetti degli articoli 46, 47 e 48 del d.p.r. n. 445 del 28 dicembre 2000 e consapevole delle sanzioni, anche penali, previste nel caso di false attestazioni e dichiarazioni mendaci dagli articoli 75 e 76 del d.p.r. cit.;

preso atto della richiesta effettuata all'Inail da parte del committente sopra generalizzato di domanda di finanziamento a valere sull'Avviso Isi 2018, per la realizzazione del progetto prevenzionale riguardante la Tipologia di intervento **g, h, i, l, m** di cui all'Allegato 4 del bando;

DICHIARA E ATTESTA QUANTO SEGUE

- la situazione ante operam è quella descritta nelle sottostanti sezioni **A**

¹ Indicare la medesima denominazione adottata dall'impresa nella domanda

- l'intervento previsto in progetto, descritto nelle sottostanti sezioni **B**, è volto al miglioramento delle condizioni di salute e sicurezza dei lavoratori dell'impresa relativamente al fattore di rischio di cui alle Tipologie di intervento **g, h, i, l, m** confrontata con la situazione ante operam **A** descritta.
- il fattore di rischio è valutato al punto del DVR, o, nel caso di imprese non tenute alla redazione del DVR neanche nella forma prevista dalle procedure standardizzate, nella relazione sottoscritta dal titolare dell'impresa in conformità all'art. 18 dell'Avviso pubblico
- nel caso delle Tipologie di intervento **i** e **l**, qualora nella domanda sia stata indicata l'attuazione di una buona prassi di cui all'art. 2, comma 1, lett. v, del d.lgs. 81/2008, la coerenza con l'intervento è data dai seguenti elementi:
.....
- l'intervento in oggetto non è già stato realizzato o in corso di realizzazione alla data del 30 maggio 2019
- l'intervento, alla data di stesura della presente perizia asseverata:
 - non è stato ancora avviato
 - è in corso di realizzazione
 - è stato completato in data _____
- il progetto si articola nelle voci sinteticamente riportate nell'elenco di cui alle sottostanti sezioni **C** e che dette voci sono direttamente correlate alle finalità del contributo
- l'importo economico dell'intervento è congruo, in quanto la determinazione dei costi è stata effettuata con riferimento alle quotazioni desunte da listini prezzi in vigore, indicate da listini prezzi informativi per materiali e opere compiute e/o stimata con riferimento ai prezzi di mercato correnti
- la valutazione dei costi è eseguita con riferimento alla realizzazione dell'intero intervento progettato e non del contributo richiesto, che copre tali costi nella percentuale prevista dall'Avviso pubblico
- l'immobile nel quale verrà effettuato l'intervento, è identificato al NCEU al Foglio _____ Part. _____ Sub _____ e risulta regolarmente accatastato con Cat _____ come da visura catastale aggiornata che si allega alla perizia
- il richiedente è:
 - proprietario dell'immobile
 - titolare di contratto (di locazione, comodato, ecc.)
- l'immobile nel quale verrà effettuato l'intervento è conforme alle norme edilizie e urbanistiche vigenti e che l'intervento per il quale si richiede l'ammissione al finanziamento non è in contrasto con tali norme
- il tempo in giorni indicativamente previsto per la realizzazione del progetto dal momento della comunicazione Inail di ammissione al contributo, comprensivo del tempo occorrente per il rilascio delle eventuali autorizzazioni preventive e delle certificazioni finali (o documentazione equipollente) elencate nell'Allegato 4 sarà di giorni _____ e comunque non superiore a 365 gg.

A. SITUAZIONE ANTE OPERAM

A.1 Attività aziendale

(descrivere l'attività svolta dall'impresa e le caratteristiche dei luoghi di lavoro)

.....
.....
A.2 Operazioni sulle quali incide il progetto

(descrivere le attività e le mansioni specifiche interessate dal progetto)

.....
.....

Compilare di seguito le sole sezioni relative alle Tipologie di intervento selezionate in domanda

(cancellare le sezioni che non ricorrono)

Tipologia di intervento g (Riduzione del rischio infortunistico)

A.3 Valutazione del rischio

(riportare gli esiti della valutazione del rischio infortunistico, così come desunti dalla valutazione dei rischi aziendale)

.....
.....

B. DESCRIZIONE DETTAGLIATA DEL PROGETTO

B.1 Descrizione del progetto

(descrivere le modifiche introdotte dal progetto rispetto all'attività svolta dall'impresa con riferimento alle mansioni specifiche interessate, alle caratteristiche dei luoghi di lavoro e compilare le schede sottostanti)

.....
.....

Dati delle macchine da acquistare e di quelle da sostituire

(compilare la scheda sotto riportata per ogni macchina da acquistare e per quelle da sostituire)²

Macchina da sostituire	Macchina da acquistare
Descrizione e utilizzo nelle attività dell'impresa	Descrizione e utilizzo nelle attività dell'impresa
Accessori, utensili e/o attrezzature intercambiabili oggetto della sostituzione e loro caratteristiche	Accessori, utensili e/o attrezzature intercambiabili in dotazione e loro caratteristiche
Data di piena proprietà
Data di immissione sul mercato

² Nella presente Tipologia di intervento rientra esclusivamente la sostituzione delle seguenti tipologie di macchine:

- macchine per preparazione fibre e filatura;
- macchine per tessitura;
- macchine per nobilitazione;
- macchine da taglio per tessuti e macchine per cucire;
- macchine per calzaturificio;
- macchine per la lavorazione della pelle (in fase umida, per essiccazione, per rifinitone e speciali).

Le macchine da acquistare rispetto a quelle da sostituire devono essere nuove e di analogo tipo, a meno di situazioni particolari debitamente motivate.

Le macchine da sostituire devono essere alienate dall'impresa mediante vendita o permuta insieme ai relativi accessori/utensili e alle relative attrezzature intercambiabili inseriti nel progetto; è comunque facoltà dell'impresa rottamarle.

Modalità di alienazione i) Vendita <input type="checkbox"/> ii) Permuta <input type="checkbox"/> iii) Rottamazione <input type="checkbox"/>	
--	--

B.2 Valutazione del rischio atteso

(indicare il miglioramento tramite la valutazione del rischio atteso post intervento, effettuata con la medesima metodologia utilizzata per la valutazione del rischio ante intervento)

.....

.....

.....

Tipologia di intervento h (Riduzione del rischio rumore mediante la realizzazione di interventi ambientali)

A.3 Valutazione del rischio

(riportare i valori di esposizione iniziali così come desunti dalla valutazione del rischio rumore aziendale, contenuta nel DVR ai sensi degli art. 181-190 del d.lgs. 81/2008, determinato dai contributi di tutte le sorgenti sonore presenti nei luoghi di lavoro, con dettaglio di quelle su cui si vuole intervenire direttamente)

.....

.....

.....

B. DESCRIZIONE DETTAGLIATA DEL PROGETTO

B.1 Modifiche alle operazioni sulle quali incide il progetto

(descrivere le modifiche introdotte dal progetto rispetto alle fasi operative e alle mansioni specifiche interessate e compilare la scheda sottostante)

.....

.....

.....

Dati relativi agli interventi da realizzare

Identificazione delle aree di lavoro a maggior rischio:
Indicazione dei principali percorsi di propagazione:
Indicazione degli interventi tecnici specifici da realizzare:
Indicazione delle caratteristiche di fonoisolamento e/o fonoassorbimento dei materiali/dispositivi da acquistare e installare:

B.2 Valutazione del rischio atteso

(indicare il miglioramento tramite la valutazione del rischio atteso post intervento, effettuata con medesima metodologia utilizzata per la valutazione del rischio ante intervento; fare eventualmente riferimento al contenuto del programma aziendale di riduzione dell'esposizione – PARE – di cui alla Norma UNI 11347:2015, con riguardo all'intervento specifico)

.....

.....

.....

Tipologia di intervento i (Riduzione del rischio chimico)
--

A.3 Valutazione del rischio

Esiti della valutazione del rischio, secondo l'art. 223 e/o 236 del d.lgs. 81/2008³, per le fasi/attività del ciclo produttivo interessate dal progetto con indicazione di:

- caratteristiche principali delle circostanze di esposizione
 - tipo e quantità degli agenti chimici utilizzati
 - modalità e frequenza di esposizione del lavoratore o del gruppo omogeneo di esposizione
 - livelli di esposizione del lavoratore o del gruppo omogeneo di esposizione (es: tramite misurazioni, idonei modelli o algoritmi di calcolo, ecc.)
-
-
-

B. PROGETTO DA REALIZZARE

B.1 Descrizione del progetto

Modifiche introdotte rispetto alle fasi operative/attività/mansioni interessate dal progetto con indicazione del miglioramento atteso

.....

.....

B.2 Valutazione del rischio atteso

Esiti della valutazione del rischio per le fasi/attività del ciclo produttivo interessate dal progetto utilizzando le medesime modalità per la valutazione del rischio ante operam, con indicazione di:

- caratteristiche principali delle circostanze di esposizione
 - tipo e quantità degli agenti chimici oggetto dell'intervento utilizzati secondo quanto riportato nelle schede di sicurezza degli agenti chimici
 - modalità e frequenza di esposizione del lavoratore o del gruppo omogeneo di esposizione
 - livelli di esposizione del lavoratore o del gruppo omogeneo di esposizione⁴ (es: tramite misurazioni, idonei modelli, algoritmi di calcolo, ecc.)
-
-

³ Nella presente Tipologia di intervento, la valutazione del rischio per gli "agenti chimici pericolosi" deve dimostrare che nello stato ante operam il rischio è "non basso per la sicurezza" e/o "non irrilevante per la salute dei lavoratori".

⁴ Nel caso in cui al punto A.3 siano stati riportati livelli di esposizione tramite misurazioni, in fase di rendicontazione dovranno essere prodotte le misurazioni post intervento al fine di dimostrare la riduzione del rischio.

(compilare le schede sottostanti, a seconda della tipologia di progetto, per ogni cappa/impianto di aspirazione e/o macchina da acquistare e per quelli da sostituire)

- Per i progetti di acquisto e installazione di cappe di aspirazione e impianti di aspirazione e captazione di gas, vapori, nebbie, vapori o polveri, compilare la scheda sottostante:

Cappe/impianto da sostituire (se previsto)	Cappe/impianto da acquistare
Descrizione e utilizzo nelle attività dell'impresa:	Descrizione e utilizzo nelle attività dell'impresa:
Parametri di aspirazione: <ul style="list-style-type: none"> • velocità di aspirazione • portata di aspirazione • velocità di cattura 	Parametri di aspirazione: <ul style="list-style-type: none"> • velocità di aspirazione • portata di aspirazione • velocità di cattura
Caratteristiche principali:	Caratteristiche principali:
Data di immissione sul mercato	Accessori e/o dispositivi (filtri, ecc.) in dotazione
Modalità di alienazione <ul style="list-style-type: none"> i) Vendita <input type="checkbox"/> ii) Permuta <input type="checkbox"/> iii) Rottamazione <input type="checkbox"/> 	

- Per i progetti di sostituzione di macchine⁵ compilare la scheda sottostante:

Macchina da sostituire	Macchina da acquistare
Descrizione e utilizzo nelle attività dell'impresa	Descrizione e utilizzo nelle attività dell'impresa

⁵ Nella presente Tipologia di intervento rientra esclusivamente la sostituzione delle seguenti tipologie di macchine:

- macchine per la tintura di filati e tessuti
- macchine per la stampa di filati e tessuti
- macchine per la lavorazione delle pelli in fase umida
- macchine per la tintura e verniciatura delle pelli
- macchine per la lavorazione del cuoio
- macchine per la rifinitura

Le macchine da acquistare rispetto a quelle da sostituire devono essere di analogo tipo, a meno di situazioni particolari debitamente motivate.

Le macchine da sostituire devono essere alienate dall'impresa insieme ai relativi accessori/utensili e alle relative attrezzature intercambiabili inseriti nel progetto. Le modalità di alienazione ammissibili dipendono dalla data di immissione sul mercato come di seguito dettagliato:

- vendita o permuta per le macchine immesse sul mercato successivamente alle specifiche disposizioni legislative e regolamentari di recepimento della specifica direttiva comunitaria (98/37/CE ex 89/392/CEE); in questo caso è comunque facoltà dell'impresa rottamare le macchine sostituite;
- rottamazione per le macchine immesse sul mercato antecedentemente alle specifiche disposizioni legislative e regolamentari di recepimento della specifica direttiva comunitaria (98/37/CE ex 89/392/CEE).

Caratteristiche principali	Caratteristiche principali
Data di piena proprietà Data di immissione sul mercato Modalità di alienazione i) Vendita <input type="checkbox"/> ii) Permuta <input type="checkbox"/> iii) Rottamazione <input type="checkbox"/>	Accessori e/o dispositivi in dotazione

Tipologia di intervento I (Riduzione del rischio legato ad attività di sollevamento, abbassamento e trasporto di carichi)

A.3 Valutazione del rischio

(riportare il valore dell'indice di rischio iniziale così come desunto dalla valutazione del rischio MMC aziendale, contenuta nel DVR ai sensi degli art. 167 e 168 del d.lgs. 81/2008; il valore deve essere valutato considerando i contributi di tutte attività presenti, con dettaglio di quelle su cui si vuole intervenire)

.....
.....

B. DESCRIZIONE DETTAGLIATA DEL PROGETTO

B.1 Descrizione del progetto

(descrivere le modifiche introdotte dal progetto rispetto all'attività svolta dall'impresa con riferimento alle mansioni specifiche interessate, alle caratteristiche dei luoghi di lavoro e compilare le schede sottostanti)

.....
.....

Dati sulle macchine da acquistare ed eventualmente da sostituire

(compilare la scheda sotto riportata per ogni macchina da acquistare e per quelle eventualmente da sostituire)⁶

Macchina da sostituire (se previsto)	Macchina da acquistare
--------------------------------------	------------------------

⁶ Nella presente Tipologia di intervento rientra esclusivamente l'acquisto dei seguenti tipi di macchine:

- manipolatori, robot e robot collaborativi aventi un carico massimo di utilizzazione non superiore a 500 kg
- piattaforme aventi un carico massimo di utilizzazione non superiore a 500 kg
- carrelli aventi un carico massimo di utilizzazione non superiore a 2000 kg
- argani, paranchi e sistemi di gru leggeri/gru a struttura limitata aventi un carico massimo di utilizzazione non superiore a 500kg
- sistemi automatici di alimentazione

Nel caso il progetto preveda la sostituzione di macchine, le macchine da acquistare rispetto a quelle da sostituire devono essere di analogo tipo, a meno di situazioni particolari debitamente motivate.

Le macchine da sostituire devono essere alienate dall'impresa insieme ai relativi accessori/utensili e alle relative attrezzature intercambiabili inseriti nel progetto. Le modalità di alienazione ammissibili dipendono dalla data di immissione sul mercato come di seguito dettagliato:

- vendita o permuta per le macchine immesse sul mercato successivamente alle specifiche disposizioni legislative e regolamentari di recepimento della specifica direttiva comunitaria (98/37/CE ex 89/392/CEE); in questo caso è comunque facoltà dell'impresa rottamare le macchine sostituite;
- rottamazione per le macchine immesse sul mercato antecedentemente alle specifiche disposizioni legislative e regolamentari di recepimento della specifica direttiva comunitaria (98/37/CE ex 89/392/CEE).

Descrizione e utilizzo nelle attività dell'impresa	Descrizione e utilizzo nelle attività dell'impresa
Caratteristiche principali	Caratteristiche principali
Data di immissione sul mercato Modalità di alienazione i) Vendita <input type="checkbox"/> ii) Permuta <input type="checkbox"/> iii) Rottamazione <input type="checkbox"/>	Accessori e/o dispositivi in dotazione

B.2 Valutazione del rischio atteso

(indicare il miglioramento tramite la valutazione del rischio atteso post intervento, effettuata con la medesima metodologia utilizzata per la valutazione del rischio ante intervento)

.....
.....
.....

Tipologia di intervento m (Riduzione del rischio legato ad attività di movimentazione di bassi carichi ad alta frequenza)

A.3 Valutazione del rischio

(riportare il valore dell'indice di rischio iniziale così come desunto dalla valutazione del rischio MMC aziendale, contenuta nel DVR ai sensi degli art. 167 e 168 del d.lgs. 81/2008; il valore deve essere valutato considerando i contributi di tutte attività presenti, con dettaglio di quelle su cui si vuole intervenire)

.....
.....
.....

B. DESCRIZIONE DETTAGLIATA DEL PROGETTO

B.1 Descrizione del progetto

(descrivere le modifiche introdotte dal progetto rispetto all'attività svolta dall'impresa con riferimento alle mansioni specifiche interessate, alle caratteristiche dei luoghi di lavoro e compilare le schede sottostanti)

.....
.....

Dati sugli interventi di automazione da realizzare

(compilare la scheda sotto riportata per ogni sistema di automazione da acquistare)

Intervento di automazione
Descrizione dell'intervento di automazione completa o parziale nelle attività dell'impresa

Indicazione delle fasi del ciclo produttivo che prevedono la movimentazione di bassi carichi ad alta frequenza

Dati sulle macchine da acquistare ed eventualmente da sostituire

(compilare la scheda sotto riportata per ogni macchina da acquistare e per quelle eventualmente da sostituire)⁷

Macchina da sostituire (se previsto)	Macchina da acquistare
Descrizione e utilizzo nelle attività dell'impresa	Descrizione e utilizzo nelle attività dell'impresa
Caratteristiche principali	Caratteristiche principali
Data di piena proprietà Data di immissione sul mercato Modalità di alienazione i) Vendita <input type="checkbox"/> ii) Permuta <input type="checkbox"/> iii) Rottamazione <input type="checkbox"/>	Accessori e/o dispositivi in dotazione

B.2 Valutazione del rischio atteso

(indicare il miglioramento tramite la valutazione del rischio atteso post intervento, effettuata con la medesima metodologia utilizzata per la valutazione del rischio ante intervento)

.....

Si allegano elaborati grafici o altri allegati tecnici e/o descrittivi NO SI

⁷ Nel caso il progetto preveda la sostituzione di macchine, le macchine da acquistare rispetto a quelle da sostituire devono essere di analogo tipo, a meno di situazioni particolari debitamente motivate.

Le macchine da sostituire devono essere alienate dall'impresa insieme ai relativi accessori/utensili e alle relative attrezzature intercambiabili inseriti nel progetto. Le modalità di alienazione ammissibili dipendono dalla data di immissione sul mercato come di seguito dettagliato:

- vendita o permuta per le macchine immesse sul mercato successivamente alle specifiche disposizioni legislative e regolamentari di recepimento della specifica direttiva comunitaria (98/37/CE ex 89/392/CEE); in questo caso è comunque facoltà dell'impresa rottamare le macchine sostituite;
- rottamazione per le macchine immesse sul mercato antecedentemente alle specifiche disposizioni legislative e regolamentari di recepimento della specifica direttiva comunitaria (98/37/CE ex 89/392/CEE).

C. QUANTIFICAZIONE ECONOMICA DETTAGLIATA DEL PROGETTO

(Compilare la tabella seguente, nella quale valgono le definizioni in nota⁸)

DESCRIZIONE DELLA SPESA	Costo della voce, esclusa IVA (Euro)
A. SPESE DI PROGETTO Tipologia di intervento g	
A.1 Spese direttamente necessarie all'intervento	
1.	
2.	
3.	
Totale spese A.1	
A.2 Spese accessorie o strumentali	
1.	
2.	
3.	
Totale spese A.2	
TOTALE SPESE A.1+A.2	
A. SPESE DI PROGETTO Tipologia di intervento h	
A.3 Spese direttamente necessarie all'intervento	
1.	
2.	
3.	
Totale spese A.3	
A.4 Spese accessorie o strumentali	
1.	
2.	
3.	
Totale spese A.4	
TOTALE SPESE A.3+A.4	

⁸ **Spese direttamente necessarie all'intervento:** le spese di acquisto e installazione di dispositivi, componenti, macchine e impianti nonché di realizzazione delle opere di cui alle Tipologie di intervento selezionate in domanda.

Spese accessorie o strumentali: le spese funzionali alla realizzazione del progetto e indispensabili per la sua completezza, che non siano direttamente riconducibili alla riduzione del rischio di cui alle Tipologie di intervento selezionate in domanda (es. adeguamento impianti esistenti, opere murarie, ecc.). Si rammenta che dette spese non devono essere prevalenti rispetto a quelle direttamente riconducibili alla riduzione del rischio.

Spese tecniche e assimilabili: le spese che, in funzione dello specifico progetto, si rendono necessarie per:

- la redazione della perizia asseverata;
- la produzione di progetti ed elaborati a firma di tecnici abilitati;
- la direzione lavori e il coordinamento della sicurezza in fase di progettazione e di esecuzione;
- la produzione di ogni documentazione o certificazione, riguardante l'intervento, richiesta dalla normativa (certificazioni di prova, di verifica, di regolare esecuzione o collaudo, di prevenzione incendi, acustiche, ecc.);
- le denunce di messa in servizio di impianti (messa a terra e relative verifiche, protezione da scariche atmosferiche, ecc.);
- le relazioni e dichiarazioni asseverate ove richieste dalla normativa (su barriere architettoniche, classificazione degli ambienti con pericolo di esplosione, ecc.);
- la corresponsione di oneri previsti per il rilascio di autorizzazioni o nulla osta da parte di enti e amministrazioni preposte

A. SPESE DI PROGETTO Tipologia di intervento i	
A.5 Spese direttamente necessarie all'intervento	
1.	
2.	
3.	
Totale spese A.5	
A.6 Spese accessorie o strumentali	
1.	
2.	
3.	
Totale spese A.6	
TOTALE SPESE A.5+A.6	
A. SPESE DI PROGETTO Tipologia di intervento l	
A.7 Spese direttamente necessarie all'intervento	
1.	
2.	
3.	
Totale spese A.7	
A.8 Spese accessorie o strumentali	
1.	
2.	
3.	
Totale spese A.8	
TOTALE SPESE A7+A8	
A. SPESE DI PROGETTO Tipologia di intervento m	
A.9 Spese direttamente necessarie all'intervento	
1.	
2.	
3.	
Totale spese A.9	
A.10 Spese accessorie o strumentali	
1.	
2.	
3.	
Totale spese A.10	
TOTALE SPESE A.9+A.10	
TOTALE SPESE A	

B. SPESE TECNICHE E ASSIMILABILI⁹	
1.	
2.	
3.	
TOTALE SPESE B	
TOTALE SPESE A+B	

A supporto delle spese preventivate si allegano i documenti sotto indicati¹⁰:

Macchine/sistemi

- listini prezzi in vigore per ciascuna macchina/sistema

e

- almeno 1 preventivo praticato da rivenditori per ciascuna macchina/sistema

Materiali/opere

- listini dei prezzi informativi per materiali e opere compiute relativi alle voci di spesa sopra indicate (tariffe regionali, listini camere di commercio, ecc.)

o

- preventivi analitici per materiali e opere compiute relativi alle voci di spesa sopra indicate

Spese tecniche

- preventivi relativi alle voci di spesa sopra indicate.

Si allegano inoltre:

- documentazione fotografica (*solo per le Tipologia di intervento g e i*)
- relazione tecnica sui materiali da utilizzare, in aderenza alla norma UNI 11347:2015 e le loro caratteristiche. (*solo per la Tipologia di intervento h*)
- elaborati grafici o altri allegati tecnici e/o descrittivi (layout, schema progetto, planimetria, ecc.) delle aree lavorative interessate dal progetto per lo stato ante e post operam (*solo per la Tipologia di intervento i*) NO SI
- schede di sicurezza degli agenti chimici oggetto dell'intervento (*solo per la Tipologia di intervento i*)

Le spese per l'acquisto delle macchine riportate nelle tabelle precedenti sono state calcolate con riferimento ai preventivi presentati¹¹.

⁹ Le spese tecniche e assimilabili sono le spese che, in funzione dello specifico progetto, si rendono necessarie per:

- la redazione della perizia asseverata;
- la produzione di progetti ed elaborati a firma di tecnici abilitati;
- la direzione lavori e il coordinamento della sicurezza in fase di progettazione e di esecuzione;
- la produzione di ogni documentazione o certificazione, riguardante l'intervento, (certificazioni di prova, di verifica, di regolare esecuzione o collaudo, di prevenzione incendi, acustiche, ecc. che non siano a carico del fabbricante o di altro soggetto diverso dal Datore di lavoro);
- le denunce di messa in servizio (messa a terra e relative verifiche, protezione da scariche atmosferiche, ecc.);
- le relazioni e dichiarazioni asseverate ove richieste dalla normativa (su barriere architettoniche, classificazione degli ambienti con pericolo di esplosione, ecc.);
- la corresponsione di oneri previsti per il rilascio di autorizzazioni o nulla osta da parte di enti e amministrazioni preposte, ecc.

¹⁰ NB - in assenza della documentazione richiesta l'impresa potrebbe essere esclusa dalla possibilità di accedere al contributo.

¹¹ Come previsto dall'art. 9 dell'Avviso pubblico, nel caso di acquisto di macchine le spese ammissibili per l'acquisto saranno calcolate nei limiti dell'80% del prezzo di listino di ciascuna macchina.

Il sottoscritto nella certezza di aver applicato al meglio le proprie capacità professionali nella redazione della presente perizia e consapevole delle sanzioni, anche penali, previste in caso di mendaci dichiarazioni e false attestazioni, ai sensi degli articoli 75 e 76 del d.p.r. 445/2000, conferma, sotto la propria personale responsabilità, l'autenticità, la veridicità e la certezza dei contenuti della presente perizia e dei suoi allegati.

La presente perizia sottoscritta con firma digitale, in corso di validità, si compone del documento principale formato da N..... fogli e di N. allegati.

Luogo e data

Firma del professionista (¹²)

¹² La perizia non può essere sottoscritta dal titolare/legale rappresentante dell'impresa, dall'amministratore della società, nonché dal socio, in caso di società di persone (es. S.s, S.n.c., S.a.s.) anche se è soggetto idoneo con competenze specifiche nella materia attinente al progetto presentato, regolarmente iscritto a collegi o ordini professionali.