

**MODELLO C1****DICHIARAZIONI PATRIMONIALI - ART. 14 C. 1 LETT. F) D.LGS. N.33/2013 – ANNO 2022****Modello di attestazione di VARIAZIONE PATRIMONIALE rispetto alla dichiarazione dell'anno 2021 dei titolari di incarichi politici, di amministrazione, di direzione o di governo e dei titolari di incarichi dirigenziali - art. 14 d.lgs. 33/2013**

<b>I- Carica INAIL</b>	<b>Nome</b>	<b>Cognome</b>
<b>Componente CdA</b>	<b>Francesca</b>	<b>MAIONE</b>

- Attesta che la situazione patrimoniale dichiarata nell'anno precedente non ha subito variazioni in aumento o diminuzione;
- Attesta che la situazione patrimoniale dichiarata nell'anno precedente ha subito le seguenti variazioni in aumento o diminuzione (indicare con il segno + o - )

<b>II - BENI IMMOBILI (TERRENI E FABBRICATI)</b>				
<b>+ / -</b>	<b>Natura del diritto (a)</b>	<b>Tipologia (fabbricato o terreno)</b>	<b>Quota di titolarità %</b>	<b>Italia/Estero</b>
+	Proprietà	Fabbricato	1/6	Italia

(a) Specificare se trattasi di proprietà, comproprietà, superficie, enfiteusi, usufrutto, uso, abitazione, servitù, ipoteca.

**III - BENI MOBILI ISCRITTI IN PUBBLICI REGISTRI**

<b>+/-</b>	<b>Tipologia</b> (Indicare se autovettura, aeromobile, imbarcazione da diporto)	<b>CV fiscali</b>	<b>Anno di immatricolazione</b>

**IV - AZIONI E QUOTE DI PARTECIPAZIONE IN SOCIETÀ**

<b>+/-</b>	<b>Denominazione della società</b> (anche estera)	<b>Tipologia</b> (indicare se si posseggono quote o azioni)	<b>n. di azioni</b>	<b>n. di quote</b>

**V - ESERCIZIO DI FUNZIONI DI AMMINISTRATORE O DI SINDACO DI SOCIETÀ**

<b>+/-</b>	<b>Denominazione della società</b> (anche estera)	<b>Natura dell'incarico</b>

VI-TITOLARITÀ DI IMPRESE		
+/-	Denominazione dell'impresa	Qualifica

Sul mio onore affermo che la dichiarazione corrisponde al vero

Roma 4 APRILE 2023

Firma del dichiarante

Francesca Maione