



ISTITUTO NAZIONALE PER L'ASSICURAZIONE
CONTRO GLI INFORTUNI SUL LAVORO

Dichiarazione sostitutiva dell'atto di notorietà ex art. 47 d.p.r. 28.12.2000 n. 445, rilasciata ai fini della richiesta di contributo a valere sull'Avviso pubblico Inail ISI 2018

Numero domanda

Il/la sottoscritto/a

Cognome e nome				
Indirizzo				
Località		CAP	Comune	Prov.
Comune di nascita			Data di nascita	
Codice Fiscale				

In qualità di legale rappresentante o titolare dell'impresa:

denominazione/ragione sociale:

consapevole delle sanzioni penali richiamate dall'art. 76, d.p.r. 28 dicembre 2000 n. 445 e successive modifiche e integrazioni in caso di dichiarazioni mendaci e della decadenza dei benefici eventualmente conseguiti al provvedimento emanato sulla base di dichiarazioni non veritiere, di cui all'art. 75 del richiamato decreto,

ai sensi e per gli effetti del d.p.r. 445/2000 e s.m.i. sotto la propria responsabilità

DICHIARA

- di adottare nell'ambito della realizzazione del presente progetto una delle buone prassi di seguito selezionata;
- che il proprio progetto è coerente con la buona prassi¹ di seguito selezionata, secondo i criteri di coerenza sotto specificati.

¹ Ai fini del presente Avviso sono state selezionate e possono dare accesso al bonus di 5 punti solo le Buone Prassi sopra indicate. Dette Buone Prassi sono state validate, nella data indicata, dalla Commissione Consultiva ex art. 6 del d.lgs. 81/08 e s.m.i.; i suddetti documenti sono disponibili sul sito internet www.lavoro.gov.it.

Buone prassi coerenti con le Tipologie di intervento di cui all'Allegato 1.1 Progetti di investimento			
<i>Titolo</i>	<i>Tipologie di intervento</i>	<i>Criteri di coerenza</i>	<i>Selezione</i>
<p>"Metodi di pulitura in ceramica per la riduzione del rischio da silice libera cristallina" http://www.lavoro.gov.it/temi-e-priorita/salute-e-sicurezza/focus-on/Buone-prassi/Documents/Buone-prassi-30052012-ASLdiModenaReggioEConfindustriaCeramica.pdf</p>	Lettera a - riduzione del rischio chimico	Adozione, anche per gli agenti chimici in polvere diversi dalla silice libera cristallina, degli interventi di cui alla Buona prassi	<input type="checkbox"/>
<p>"Ingresso spazi confinati" http://www.lavoro.gov.it/temi-e-priorita/salute-e-sicurezza/focus-on/Buone-prassi/Documents/Buone-prassi-30052012-Sanofi.pdf</p>	Lettera l - riduzione del rischio da lavorazioni in ambienti confinati e/o sospetti di inquinamento	Creazione di un team di lavoro che comprende le ditte appaltatrici delle manutenzioni (se presenti); identificazione delle misure di prevenzione e protezione e adozione di procedure operative	<input type="checkbox"/>

Buone prassi coerenti con le Tipologie di intervento di cui Allegato 1.2 Progetti per l'adozione di modelli organizzativi e di responsabilità sociale			
<i>Titolo</i>	<i>Tipologie di intervento</i>	<i>Criteri di coerenza</i>	<i>Selezione</i>
<p>"Sistema di gestione "world class manufacturing" http://www.lavoro.gov.it/temi-e-priorita/salute-e-sicurezza/focus-on/buone-prassi/documents/buona-prassi-30052012-tarkett.pdf</p>	Lettera a - Adozione di un sistema di gestione della salute e sicurezza sul lavoro certificato UNI ISO 45001:2018	Adozione dei 7 step con riferimento al "Pilastro Sicurezza ed ambienti di lavoro"	<input type="checkbox"/>
<p>"Sistema di gestione "world class manufacturing" http://www.lavoro.gov.it/temi-e-priorita/salute-e-sicurezza/focus-on/buone-prassi/documents/buona-prassi-30052012-tarkett.pdf</p>	Lettera b - Adozione di un sistema di gestione della salute e sicurezza sul lavoro di settore previsto da accordi INAIL-Parti sociali	Adozione dei 7 step con riferimento al "Pilastro Sicurezza ed ambienti di lavoro"	<input type="checkbox"/>
<p>"Sistema di gestione "world class manufacturing" http://www.lavoro.gov.it/temi-e-priorita/salute-e-sicurezza/focus-on/buone-prassi/documents/buona-prassi-30052012-tarkett.pdf</p>	Lettera c - Adozione di un sistema di gestione della salute e sicurezza sul lavoro non rientrante nei casi precedenti	Adozione dei 7 step con riferimento al "Pilastro Sicurezza ed ambienti di lavoro"	<input type="checkbox"/>

prassi/documents/buona-prassi-30052012-tarkett.pdf			
"Sistema di gestione "world class manufacturing" http://www.lavoro.gov.it/temi-e-priorita/salute-e-sicurezza/focus-on/buone-prassi/documents/buona-prassi-30052012-tarkett.pdf	Lettera d – Adozione di un modello organizzativo e gestionale di cui all'art. 30 del d.lgs. 81/2008 asseverato	Adozione dei 7 step con riferimento al "Pilastro Sicurezza ed ambienti di lavoro"	<input type="checkbox"/>
"Sistema di gestione "world class manufacturing" http://www.lavoro.gov.it/temi-e-priorita/salute-e-sicurezza/focus-on/buone-prassi/documents/buona-prassi-30052012-tarkett.pdf	Lettera e - Adozione di un modello organizzativo e gestionale di cui all'art. 30 del d.lgs. 81/2008 non asseverato	Adozione dei 7 step con riferimento al "Pilastro Sicurezza ed ambienti di lavoro"	<input type="checkbox"/>

Buone prassi coerenti con le Tipologie di intervento di cui all'Allegato 2 Progetti per la riduzione del rischio da movimentazione manuale dei carichi (MMC)			
<i>Titolo</i>	<i>Tipologie di intervento</i>	<i>Criteri di coerenza</i>	<i>Selezione</i>
"Movimentazione Centrata sulla Persona" (MCP) http://www.lavoro.gov.it/temi-e-priorita/salute-e-sicurezza/focus-on/Buone-prassi/Documents/IGIEA.pdf	Lettera a - Riduzione del rischio da movimentazione manuale dei pazienti	Effettuazione degli interventi previsti dalla buona prassi	<input type="checkbox"/>
"Ribaltatore bobine" http://www.lavoro.gov.it/temi-e-priorita/salute-e-sicurezza/focus-on/Buone-prassi/Documents/Buone-prassi-23010213-Sealed.pdf	Lettera b - Riduzione del rischio legato ad attività di sollevamento, abbassamento e trasporto di carichi	Installazione dell'attrezzatura motorizzata di ribaltamento come da buona prassi, con eventuali adattamenti alla produzione e al layout aziendale	<input type="checkbox"/>
"Realizzazione di due vasche di raccolta (baie) del pescato in zona poppiera su un peschereccio al traino con rete volante" http://www.lavoro.gov.it/temi-e-priorita/salute-e-sicurezza/focus-on/Buone-prassi/Documents/Buone-Prassi-04072012-Micucci.pdf	Lettera b - Riduzione del rischio legato ad attività di sollevamento, abbassamento e trasporto di carichi	Realizzazione di vasche di raccolta come da buona prassi, con adattamenti alla produzione e al layout aziendale	<input type="checkbox"/>

Buone prassi coerenti con le Tipologie di intervento di cui Allegato 4 Progetti per micro e piccole imprese operanti in specifici settori di attività
--

<i>Titolo</i>	<i>Tipologie di intervento</i>	<i>Criteri di coerenza</i>	<i>Selezione</i>
<p>“Realizzazione di due vasche di raccolta (baie) del pescato in zona poppiera su un peschereccio al traino con rete volante”</p> <p>http://www.lavoro.gov.it/temi-e-priorita/salute-e-sicurezza/focus-on/Buone-prassi/Documents/Buone-Prassi-04072012-Micucci.pdf</p>	Lettera a - SETTORE PESCA Riduzione del rischio da movimentazione manuale dei carichi	Realizzazione di vasche di raccolta del pescato come da buona prassi, con eventuali adattamenti alla specificità del peschereccio	<input type="checkbox"/>
<p>“Realizzazione di una piattaforma rialzabile in zona poppiera in un peschereccio con attrezzi a bocca fissa detti “rapidi”</p> <p>http://www.lavoro.gov.it/temi-e-priorita/salute-e-sicurezza/focus-on/Buone-prassi/Documents/Buone-Prassi-04072012-Destriero.pdf</p>	Lettera a - SETTORE PESCA Riduzione del rischio da movimentazione manuale dei carichi	Realizzazione di una piattaforma rialzabile in zona poppiera come da buona prassi, con eventuali adattamenti alla specificità del peschereccio	<input type="checkbox"/>
<p>“Realizzazione di un peschereccio nuovo con attrezzi a bocca fissa detti “rapidi” con riprogettazione di tutta la linea produttiva</p> <p>http://www.lavoro.gov.it/temi-e-priorita/salute-e-sicurezza/focus-on/Buone-prassi/Documents/Buone-Prassi-04072012-DRAGUT.pdf</p>	Lettera a - SETTORE PESCA Riduzione del rischio da movimentazione manuale dei carichi	Modifica della linea di cernita e trasporto del pescato come da buona prassi, con eventuali adattamenti alla specificità del peschereccio	<input type="checkbox"/>
<p>“Metodi di pulitura in ceramica per la riduzione del rischio da silice libera cristallina”</p> <p>http://www.lavoro.gov.it/temi-e-priorita/salute-e-sicurezza/focus-on/Buone-prassi/Documents/Buone-prassi-30052012-ASLdiModenaReggioEConfindustriaCeramica.pdf</p>	Lettera i - SETTORE TESSILE CONFEZIONE-ARTICOLI IN PELLE E CALZATURE Riduzione del rischio chimico	Adozione, anche per le polveri diverse dalla silice libera cristallina, degli interventi di cui alla Buona prassi	<input type="checkbox"/>
<p>“Ribaltatore bobine”</p> <p>http://www.lavoro.gov.it/temi-e-priorita/salute-e-sicurezza/focus-on/Buone-prassi/Documents/Buone-prassi-23010213-Sealed.pdf</p>	Lettera l - SETTORE TESSILE-CONFEZIONE-ARTICOLI IN PELLE E CALZATURE Riduzione del rischio legato ad attività di sollevamento,	Installazione dell’attrezzatura motorizzata di ribaltamento bobine come da buona prassi, con eventuali adattamenti alla	<input type="checkbox"/>

	abbassamento e trasporto di carichi	produzione e al layout aziendale	
--	-------------------------------------	----------------------------------	--

Luogo e data

.....

Firma, estesa e leggibile

.....