

SETTORE ECONOMICO

SIDERURGIA E METALMECCANICA

ATTIVITÀ DELL'IMPRESA

Lavorazione a caldo degli acciai al carbonio, legati e inox. Produzione di pezzi stampati completi di trattamento termico e di lavorazioni meccaniche alle macchine utensili. Lavori di verniciatura e primo montaggio. I pezzi prodotti trovano applicazioni nel settore oil & gas, dei macchinari industriali e nel settore ferroviario e automobilistico

PROGETTO

Acquisto e installazione di due robot antropomorfi a 6 assi nelle postazioni di stampaggio, comprensivi di quadri di controllo, interfacce pressa e trancia, PLC per gestione eventi asincroni al ciclo robot, protezioni antinfortunistiche e gruppi pinza per manipolazione dei pezzi con temperatura fino a 1300°C

OPERAZIONI SU CUI INCIDE IL PROGETTO

Movimentazione manuale dei pezzi forgiati a caldo e delle bave di forgiatura, mediante apposite pinze

RISCHIO DA ELIMINARE O RIDURRE

Rischio legato alla movimentazione manuale di carichi pesanti (pezzi forgiati) e ai movimenti ripetitivi durante la lavorazione meccanica del centro di stampaggio a caldo

MIGLIORAMENTO PREVISTO

L'inserimento dei robot antropomorfi a 6 assi nelle postazioni di stampaggio elimina l'esposizione degli addetti al rischio da movimentazione manuale di carichi

CRITICITÀ TECNICHE RICONTRATE

Nessuna

CHIARIMENTI/INTEGRAZIONI RICHIESTI

Nessuno

ESITO DELLA VALUTAZIONE TECNICA

Sulla base della documentazione inviata



In assenza della documentazione prevista dall'Avviso

